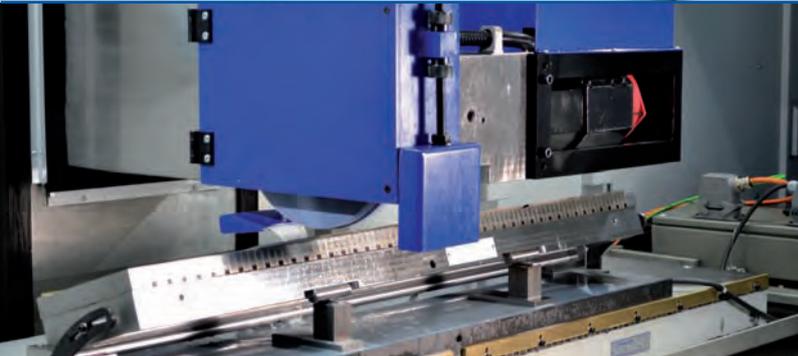


Profile grinding machines  
Rectifieuses des profiles



**SR CNC SERIES**





The use of quality perlitic cast iron is employed for the production of all major components of our SR-CNC plane surface grinders.

These are of generously ribbed rigid box section design and provide necessary damping and stability required for this type of high technology application.

The “T” shape main bed holds the whole moving column being the grinding torque stable regardless of the grinding wheel traverse position.

Nos rectifieuses planes SR-CNC ont été conçue suite a des développements, matériaux et méthodes de fabrication prouvées pour assurer le plus haut degré de précision.

Les éléments structuraux principaux de la machine sont faits en fonte perlitique de qualité. Chaque élément a été soigneusement étudié, dimensionné et construite avec une construction nervurée qu’assure la rigidité et stabilité de l’ensemble.

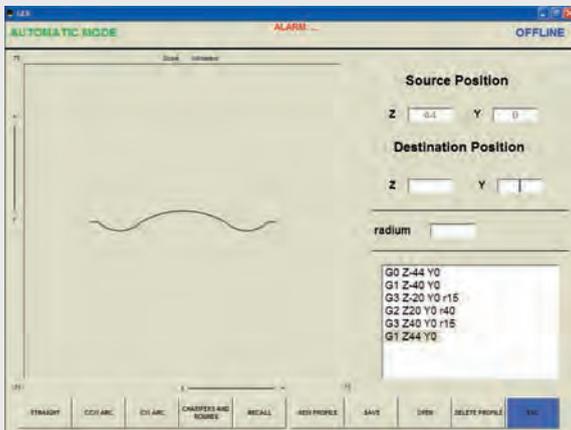
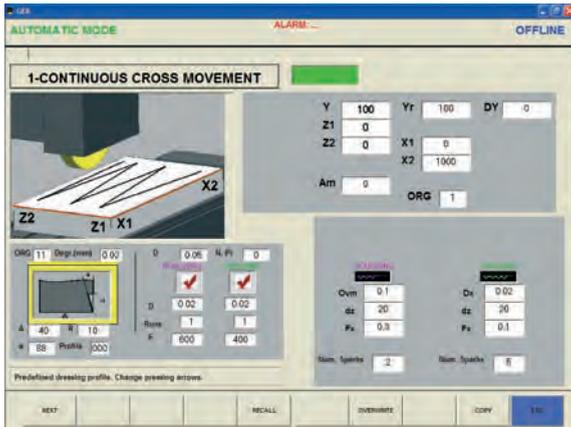
L’ensemble colonne se déplace sur le bâti principale en «T» permettant que le couple de rectification reste stable indépendamment de la position de la meule.

## STANDARD TECHNICAL FEATURES

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODEL / TYPE		SR-40/20 CNC	SR-L/40 CNC	SR-L/50 CNC	SR-L/60 CNC	SR-L/70 CNC	SR-L/80 CNC	SR-L/90 CNC	SR-L/100 CNC
TRANSVERSE CAPACITY CAPACITÉ TRANSVERSALE		200	400	500	600	700	800	900	1000
AVAILABLE STANDARD LONG. MACHINE CAPACITIES CAPACITÉS LONGITUDINALES MACHINES DISPONIBLES EN STANDARD	(L)	400	600 800	1000 1200 1500 2000	1000 1200 1500 2000 2500 3000 4000	1500 2000 2500 3000 4000	1500 2000 2500 3000 4000	1500 2000 2500 3000 4000 5000 6000	1500 2000 2500 3000 4000 5000 6000
MAX GRINDING TRANSVERSE TRANSVERSAL MAXI RECTIFIABLE	mm	215	450	550	650	800	900	1100	1100
TABLE TO SPINDLE AXIS HEIGHT HAUTEUR TABLE AXE DU MANDRIN	mm	412	525	625	625	800	800	1000	1000
MAX GRINDING HEIGHT HAUTEUR MAXI RECTIFIABLE	mm	210	285	335	335	510	510	660	660
MAX JOB WEIGHT POIDS PIECE MAXI	kg	150	400/650	1000/ 1800	1150/ 3000	1900/ 2800	2100/ 3000	2300/ 4300	2500/ 4500
WORKING RESOLUTION RESOLUTION DE TRAVAIL	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
TOTAL POWER INSTALLED PUISSANCE TOTALE	Kw	6	9	20/22	22	30	30	46	46
SPINDLE POWER PUISSANCE BROCHE	Kw	2,2	4 (7,5)	9 (15)	9 (15)	11 (15)	11 (15)	22 (30)	22 (30)
WHEEL SIZE MEULE	mm	225x25 x51	300x50 x76,2	400x50 x127	400x50 x127	400x100 x127	400x100 x127	500x100 x203	500x100 x203
MACHINE WEIGHT POIDS MACHINE	kg	1400	2100/ 2500	5600/ 10400	8200/ 18100	15000/ 26000	16000/ 27000	17000/ 34000	19200/ 35000

## CNC • SOFTWARE



GER machines are always controlled by a latest generation Fanuc CNC. At the same time, a complete Fanuc package is assembled including motors, drivers, regulators...

The system with easy to use on screen graphics provides user friendly machine operation even for the less experienced personnel.

The step by step programming philosophy makes possible trouble free programming of highly complicated jobs.

The software can be modified to answer to specific customer process or automation requirements.

Les rectifieuses GER intègrent dans toutes les cas un package complet en FANUC: moteurs, régulateurs, drivers, etc.

L'interface avec l'opérateur inclus des macros très visuels et est paramétrisée et d'utilisation très facile même pour l'opérateur moins expérimenté avec des systèmes a CN.

La philosophie pas à pas de la programmation permet de développer des programmes très compliquées d'une façon contrôlée et sans erreurs.

Il s'agit d'une programmation ouverte et on a le savoir-faire nécessaire pour pouvoir l'adapter sur demande a des besoins spécifiques de pièce ou d'automatisation.

## MAIN FEATURES

- \* Easy machine-job set up
- \* Easy dimensional correction
- \* Parameter input by teach-in
- \* Two by two axis interpolating option for making jobs by profile following
- \* Customized working cycles like creep feed, toothed bar grinding
- \* Additional axis can be controlled (spindle, rotary table, coolant nozzle position compensation, etc)
- \* Axis inverting possibility for working on longer jobs than the machine's longitudinal capacity
- \* Direct from drawing dressing profile programming
- \* All wheel data storage
- \* Fast service trough internet connection
- \* Any automatic wheel dressing possibility
- \* Any language interface
- \* In time intervention in automatic cycle possibility

## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- \* Mise à point machine-pièce très simple
- \* Correction dimensionnelle facile
- \* Introduction des paramètres par teach-in
- \* Possibilité d'interpoler les axes deux a deux pour rectifier des pieces par suiviprofile
- \* Cycles de travail personnalisés comme passe profonde ou rectification des cremailleres
- \* Des axes additionnelles peuvent être contrôlées (mandrin, table rotative, controle de position de la sortie d'arrosage, etc)
- \* Possibilité d'inverser les axes pour élaboration des pièces plus longues que la capacité machine
- \* Programmation des profils directe du plan
- \* Sauvegarde des données des meules
- \* Diagnostic et service téléphonique rapide
- \* Toutes options de diamantage automatique
- \* Toutes options de langue d'interface
- \* Possibilité d'intervention en temps réel dans des cycles automatiques

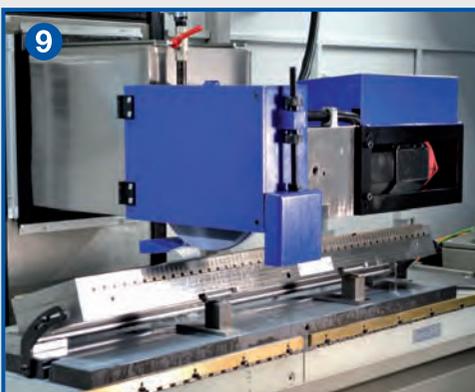
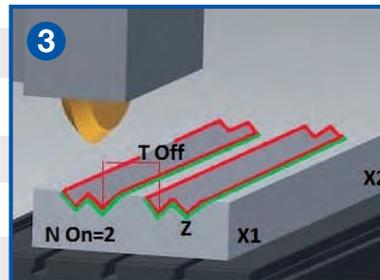
**MACHINE STANDARD OPTIONS  
OPTIONS STANDARD DE LA MACHINE**

- \* Wheel balancing arbour
- \* Standard machine ready to work options
- \* Centralised parametrized greasing
- \* Suitable operating instructions and programming manuals
- \* Frequency converter for the wheel

- \* Axe d'équilibrage de meule
- \* Options machine prêts à travailler
- \* Graissage centralisé et paramétrisée
- \* Manuels d'instructions / programmation
- \* Convertisseur de fréquence pour la meule

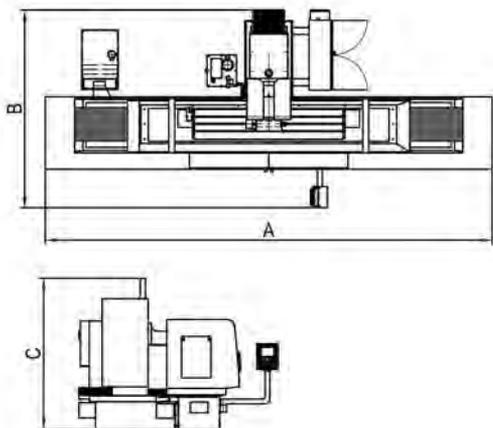
**OPTIONAL ACCESSORIES  
OPTIONS EXTRA DE LA MACHINE**

- 1** Coolant tanks with paper filtration and magnadrum  
Equipe de refroidissement avec filtration à papier plus séparateur magnétique
- 2** Electrodynamic wheel balancing system  
Équilibreur électrodynamique de meule
- 3** Customized specific software options  
Options de software personnalisées
- 4** Electro magnetic or permanent chuck  
Plateau électromagnétique ou électropermanent
- 5** Clamping accessories  
Options de fixation de pièce
- 6** Increased vertical stroke  
Colonne rehaussée
- 7** Digital linear scales managing the axis  
Règles linéaires verticales gérant les axes
- 8** Ball screw driven table axis  
Axe table entraîné par vis à billes
- 9** Additional grinding spindles and electro spindles  
Mandrins de rectification et électromandrin additionnelles
- 10** Several dressing device combination options  
Plusieurs types et configurations des station de diamantage en fonction des besoins
- 11** Wheel spindle power consumption dro  
Visualisation de la puissance absorbée par la meule
- 12** CNC orientable rotary diamond disc cantilever type dresser  
Diamanteur orientable à disc cantilever commandée par la CN
- 13** CNC orientable rotary diamond disc dresser  
Diamanteur orientable à disc commandée par la CN
- 14** All axis adjustable or CNC driven coolant nozzle  
Sortie d'arrosage réglable dans tous les axes ou commandée par la CN
- 15** Several dressing device combination options  
Plusieurs types et configurations des station de diamantage en fonction des besoins
- 16** Longitudinal axis movement through linear motor and guideways  
(from 1500mm table on)  
Axe table entraîné par moteur linéaire avec des glissières à patins  
(à partir de 1500 mm de table magnétique).
- 17** Longitudinal axis movement through toothed belt arrangement  
(max table size 800x400)  
Axe table entraîné par courroie et poulie crantée  
(plateau magnétique jusqu'à 800x400 mm).





## GENERAL DIMENSIONS • DIMENSIONS GENERALES



Models / Modèles	A	B	C
SR CNC 120/50	6200		
SR CNC 150/50	6500	3900	2600
SR CNC 200/50	7000		
SR CNC 100/60	4600		
SR CNC 120/60	6200		
SR CNC 150/60	6500		
SR CNC 200/60	7000	3900	2600
SR CNC 250/60	7620		
SR CNC 300/60	8620		
SR CNC 400/60	10620		
SR CNC 150/70	6500		
SR CNC 200/70	7000		
SR CNC 250/70	7620	4100	3200
SR CNC 300/70	8620		
SR CNC 400/70	10620		
SR CNC 150/80	6500		
SR CNC 200/80	7000		
SR CNC 250/80	7620	4100	3200
SR CNC 300/80	8620		
SR CNC 400/80	10620		

Models / Modèles	A	B	C
SR CNC 150/90	6600		
SR CNC 200/90	7100		
SR CNC 250/90	7720		
SR CNC 300/90	8720	4400	3500
SR CNC 400/90	10720		
SR CNC 500/90	12720		
SR CNC 600/90	14720		
SR CNC 150/100	6600		
SR CNC 200/100	7100		
SR CNC 250/100	7720		
SR CNC 300/100	8720	4400	3500
SR CNC 400/100	10720		
SR CNC 500/100	12720		
SR CNC 600/100	14720		

## OTHER GER GRINDERS • AUTRES RECTIFIEUSES GER



**GER vertical cylindrical grinders**  
Rectifieuses cylindriques verticales GER



**GER rotary table flat surface grinders**  
Rectifieuses planes à table rotative GER



**GER cylindrical grinders**  
Rectifieuses cylindriques GER



**GER internal grinders**  
Rectifieuses d'intérieures GER



**GER - MÁQUINAS HERRAMIENTA, S.L.U.**  
Polígono Industrial de Itziar • Pabellón F - 5  
Tel.: (+ 0034) 943 606 025 - Fax: (+ 0034) 943 606 241  
20829 Itziar-Deba (Gipuzkoa) Spain  
E-mail: [comercial@germh.com](mailto:comercial@germh.com)  
[www.germh.com](http://www.germh.com)